

BAĞLANTI ELEMANLARININ BASINÇ KAYIPLARI
PRESSURE LOSSES OF FITTINGS



Sıra No	Fittins - Boru Aksamı Cinsi - Adı	Demir boru Steel pipe	Bakır boru Copper pipe		
1	90° Dirsek - Normal	1.0	1.0		
2	45° Dirsek - Normal	0.7	0.7		
3	90° Geniş - Dirsek	0.5	0.5		
4	90° Kaynaklı - Dirsek	0.5	0.5		
5	Redüksiyon	0.4	0.4		
6	Geniş U - Dönüşü	1.0	1.0		
7	Köşe Tipi Radyatör Valfi	2.0	3.0		
8	Radyatör veya Konvektör	3.0	4.0		
9	Kazan,Isıtıcı - E_anjör	3.0	4.0		
10	Sürgülü Vana (Şiber) % 100 Açık	0.5	0.7		
	Sürgülü Vana (Şiber) % 75 Açık	2.8	3.9		
	Sürgülü Vana (Şiber) % 50 Açık	12	17.0		
	Sürgülü Vana (Şiber) % 25 Açık	60.0	84.0		
11	Glob Vana(90° Tapa Valf) % 100 Açık	12.0	17.0		
12	Çek Valf (Klape Tipi-Swing) % 100 Açık	10.0	14.0		
13	Pislik Tutucu - Strainer (Kirlenme durumuna göre)	20 - 60			
14	TE PARÇASI		(A) Branşmanından	% 25	13.0
	(Gösterilen Tertip Şekillerinden Herhangi birisi için)		Geçen Debi'ye (T)	% 75	4.0
			Toplam Debi'ye	% 50	2.3
			Oranı.....	% 25	1.9
15	TE PARÇASI		(A) Branşmanından	% 25	7.8
	(Gösterilen Tertip Şekillerinden Herhangi birisi için)		Geçen Debi'ye (T)	% 75	2.3
			Toplam Debi'ye	% 50	1.3
			Oranı.....	% 25	0.9
16	TE PARÇASI		(A) Branşmanından	% 25	6.0
	(Gösterilen Tertip Şekillerinden Herhangi birisi için)		Geçen Debi'ye (T)	% 75	0.6
			Toplam Debi'ye	% 50	0.15
			Oranı.....		

90° Dirseklerin Basınç Kaybı eşdeğerleri boru boyu, Metre (Su Akışı İçin)

Akış Hızı (m/sn)	BORU											
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"
0.3	0.36	0.51	0.66	0.90	1.05	1.35	1.62	2.01	2.58	3.15	3.66	4.62
0.6	0.42	0.57	0.75	0.99	1.17	1.53	1.80	2.25	2.85	3.51	4.11	5.19
0.9	0.45	0.60	0.81	1.08	1.26	1.62	1.92	2.40	3.06	3.75	4.38	5.52
1.2	0.45	0.63	0.84	1.11	1.32	1.68	2.01	2.49	3.18	3.93	4.56	5.76
1.5	0.48	0.66	0.87	1.17	1.35	1.77	2.10	2.61	3.33	4.08	4.74	5.94
1.8	0.51	0.69	0.90	1.20	1.41	1.80	2.16	2.67	3.42	4.20	4.89	6.15
2.1	0.51	0.69	0.90	1.23	1.44	1.86	2.22	2.73	3.51	4.29	5.01	6.30
2.4	0.51	0.72	0.93	1.26	1.47	1.89	2.25	2.79	3.57	4.38	5.13	6.45
2.7	0.54	0.72	0.96	1.29	1.50	1.92	2.31	2.85	3.66	4.47	5.22	6.57
3.0	0.54	0.75	0.96	1.29	1.53	1.95	2.34	2.91	3.72	4.56	5.31	6.66